

Technický štandard:

VN Priehradové stožiare pre vonkajšie vedenia

Vypracovali: Ing. Milan Matko

Ing. Peter Michalovič
Štandardizácia

Schválili:

Ing. Mikuláš Koščo
Stratégia distribučnej sústavy

Ing. Milan Miškár
Energetické aktíva

Nahrádza: 2.51-04.02.2022 VN Priehradové stožiare pre vonkajšie vedenia

Dátum schválenia: 05.2024

Číslo: 2.51-05.05.2024

Tento dokument spracovalo oddelenie Štandardizácie a jeho rozširovanie mimo SSD je možné v tlačenej alebo elektronickej forme iba v plnom rozsahu a so súhlasom spracovateľa.

Počet strán: 6

1. POUŽITIE:

- Používajú sa ako nosné konštrukcie podperných bodov VN distribučných vedení SSD.

2. PREDPISY A NORMY:

- STN EN 50 341-1** – Vonkajšie elektrické vedenia so striedavým napätím nad 1 kV.
- STN EN 50 341-2-23** – Vonkajšie el. vedenia so striedavým napätím nad 1 kV. Časť 2-23: Národné normatívne hľadiská (NNA) pre SLOVENSKO
- STN 33 2000-5-5/A11/A12/O1/O2 (33 2000)**- Výber a stavba elektrických zariadení. Spoločné pravidlá.
- Typový podklad** pre oceľové priehradové stožiare pre vedenia VN do 45kV EDWIN 1/2013.
- Zákon č.133/2013 Z.z.** o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých Zákonov.

3. ROZDELENIE PRVKOV NA SKUPINY

	<i>Názov materiálu</i>	<i>Merná jednotka</i>	<i>Dodávateľ</i>	<i>Výrobca oc. konštrukcie</i>	<i>Realizátor pozinkovania</i>
1.	Oceľová konštrukcia	kg			

4. TECHNICKÉ PARAMETRE:

	TECHNICKÉ PARAMETRE (dokladovať v ponuke)
4.1.	Prevádzkové podmienky
4.1.1.	Menovité napätie siete: 22 kV
4.1.2.	Najvyššie napätie siete: 24 kV
4.1.3.	Frekvencia: 50 Hz
4.1.4.	Vyhotovenie v zmysle Typového podkladu EDWIN 1/2013
4.1.5.	Minimálna hodnota hrúbky žiarovozinkovaného povlaku oceľovej konštrukcie: 80μm (pokiaľ projektová špecifikácia nestanoví inak)
4.1.6.	Minimálna hodnota hrúbky žiarovozinkovaného povlaku spojovacieho materiálu: 40μm
4.1.7.	Plochy, ktoré sú tepelne poškodené po rezaní, sa musia odstrániť.
4.2.	Podmienky prostredia
4.2.1.	Vonkajšie prostredie v zmysle normy STN 33 2000-5-51 : Druh prostredia: VI. - vonkajšie priestory.
4.2.2.	Vonkajšie vplyvy: AA8, AB8, AC1, AD4, AN3, AP1, AQ3, BA1, BB2, BD1, BE1, CA1, CB1.
4.3.	Označenie
4.3.1.	Všetky diely, ktorých rozmery to umožňujú, musia byť označené podľa TP EDWIN 1/2013. Prevedenie vyrazením pred pozinkovaním. Každá súčasť konštrukcie je jednoznačne označená príslušnosťou ku danému dielu konštrukcie, a to takým spôsobom, aby nemohlo dôjsť k jej zámene s iným dielom a polohou montáže.
4.4.	Požadované skúšky, protokoly a certifikáty
4.4.1.	Dôkaz o chemickom zložení použitej ocele v zmysle STN EN 10025-1
4.4.2.	Certifikát systému riadenia kvality výrobcu STN EN ISO 9001.
4.4.3.	SK certifikát od autorizovanej osoby podľa Zákona č.133/2013 Z.z.
4.5.	Technická dokumentácia
4.5.1.	Akákoľvek zmena v konštrukčnej a dielenskej dokumentácii musí byť odsúhlasená tvorcom technickej dokumentácie a objednávatelom.

4.5.2.	Prehlásenie, že výrobky a materiály neobsahujú látky, ktorých uvedenie na trh je zakázané alebo obmedzené (podľa nariadenia REACH).
--------	---

Splnenie technických podmienok požadujeme vypracovať a doložiť v poradí v akom sú uvedené.

5. DODÁVKA, DOPRAVA A SKLADOVANIE

- 5.1. Dodávateľ je zodpovedný za finálny produkt vrátane vstupných materiálov.
- 5.2. Objednávateľ poskytne dodávateľovi výrobnú dokumentáciu v digitálnej alebo papierovej forme.
- 5.3. Dodávka konštrukcie stožiarov musí byť balená po jednotlivých stožiaroch, dieloch konštrukcie, a ktoré sú jednoznačne označené súpisom balenia.
- 5.4. Pri zistení poruchy zinkovej vrstvy má objednávateľ právo neprevziať alebo vrátiť dodávateľovi diely, ktoré vykazujú defekty pozinkovania v zmysle STN EN 1461 a zoznamu defektov v Prílohe č. 1
- 5.5. Ak výrobca použije väčšie profily ako sú špecifikované, dodatočná hmotnosť nebude účtovaná a zaplatená
- 5.6. Drobné časti konštrukcie stožiara (spojovací materiál a prvky do 300mm) budú balené do drevených debien. Jednotlivé položky musia byť balené oddelene, v mechanicky a poveternostne odolnom obale.
- 5.7. Počas dopravy musia byť jednotlivé konštrukčné časti zabezpečené tak, aby nedošlo k ich poškodeniu. Výrobca zabezpečí dopravu bežnými dopravnými prostriedkami.
- 5.8. Pri poškodení zinkovej vrstvy je oprava antikoročným náterom, alebo sprejom neprípustná.

6. POŽIADAVKA NA DODANIE VZORIEK Z POŽADOVANÉHO ROZSAHU PRVKOV

- 1 ks vzorky materiálu a to zloženej konzoly A 1 v zmysle TP EDWIN 1/2013
- V prípade zistenia poškodenia pri dodávke alebo pri preprave materiálu, za tieto poškodenia zodpovedá dodávateľ.

7. POŽIADAVKY NA LEGISLATÍVNU ČASŤ SÚŤAŽNÝCH PODMIENOK

- V prípade uzatvorenia zmluvy na daný distribučný prvok pre distribučné vedenia SSD, sa musí dodávaný materiál zhodovať so vzorkou dodanou do súťaže. V opačnom prípade má objednávateľ právo od zmluvy odstúpiť a vrátiť dodávateľovi dodaný tovar.
- Obstarávateľ si vyhradzuje právo preskúšať, poprípade nechať preskúšať dodržanie noriem, predpisov a smerníc ako aj požiadaviek podľa daného technického štandardu. Následné preberanie tovaru zhotoveného pre obstarávateľa je potom závislé od výsledku týchto skúšok.

8. PRÍLOHY K TECHNICKÝM ŠTANDARDOM

Príloha č. 1- Príklady defektov pozinkovania, ktoré nie sú prípustné:

Príklad a,



Príklad b,



Príklad c,



Príklad d,



Príklad e:



Koniec príloh.