# POUŽITIE:

Inštalácia a používanie vo vonkajšom prostredí.

# PREDPISY A NORMY:

* + **STN EN 10025-1 (42 0904):** 2005 - Výrobky valcované za tepla z konštrukčných ocelí. Časť 1: Všeobecné technické dodacie podmienky
	+ **STN EN 10025-2 (42 0904):** 2020 - Výrobky valcované za tepla z konštrukčných ocelí. Časť 2: Technické dodacie podmienky na nelegované konštrukčné ocele
	+ **STN EN 10 056-1 (42 0032)**: 2017 - Tyče z konštrukčných ocelí rovnoramenného a nerovnoramenného prierezu L**.** Časť 1: Rozmery
	+ **STN EN 10 056-2 (42 0032)**: 1998 - Tyče z konštrukčných ocelí rovnoramenného a nerovnoramenného prierezu L. Časť 2: Medzné odchýlky rozmerov, hmotnosti a tolerancie tvaru
	+ **STN EN 10080 (42 1039)**: 2006 - Oceľ na vystuženie betónu. Zvariteľná oceľová výstuž. Všeobecne
	+ **STN EN 10027-1 (42 0012):** 2018 - Systém označovania ocelí. Časť 1: Značky ocelí
	+ **STN 42 5522-2 (42 5522)**: 1985 - Hutníctvo železa. Tyče ploché valcované za tepla vysokej a zvlášť vysokej presnosti. Rozmery.
	+ **STN EN 10219-1 (42 1052):** 2006 - Zvárané duté konštrukčné profily z nelegovaných a jemnozrnných ocelí tvárnené za studena. Časť 1: Technické dodacie podmienky
	+ **STN EN 10219-2 (42 1052):** 2019 - Zvárané duté konštrukčné profily z nelegovaných a jemnozrnných ocelí tvárnené za studena. Časť 2: Tolerancie, rozmery a vlastnosti profilu.
	+ **STN EN 10 143 (42 0036)**: 2006 - Oceľové plechy a pásy kontinuálne žiarovo pokovované.

Tolerancie rozmerov a tvaru

* + [**STN 02 4305 (02 4305)**](http://www.sutn.sk/eshop/public/standard_detail.aspx?id=51395): 1961 - Oceľové laná pre elektrické vedenia.
	+ **STN 42 5715 (42 5715):** 1981 - Rúrky oceľové bezšvové tvárnené za tepla. Rozmery
	+ **STN 10 204 (42 0009):** 2005 - Kovové výrobky. Druhy dokumentov kontroly
	+ **STN EN ISO 1461 (03 8558):** 2010 - Zinkové povlaky na železných a oceľových výrobkoch vytvorené ponorným žiarovým zinkovaním. Požiadavky a skúšobné metódy (ISO 1461: 2009).
	+ **STN 33 2000-5-51 (33 2000):** 2010 - Elektrické inštalácie budov. Časť 5-51: Výber a stavba elektrických zariadení. Spoločné pravidlá.

# ROZDELENIE PRVKOV NA SKUPINY

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***Číslo položky:*** | ***Názov materiálu:*** | **Počet prvkov:** | ***Príloha číslo:*** |
| **1.** | Guľatina / drôt | 1 | **1.** |
| **2.** | Oceľ | 24 | **2.** |
| **3.** | Plech | 7 | **3.** |
| **4.** | Rúry | 3 | **4.** |

1. **TECHNICKÉ PARAMETRE:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **TECHNICKÉ PARAMETRE****(dokladovať v ponuke)** |
| **4.1.** | **Podmienky prostredia** |
| **4.1.1.** | Vonkajšie prostredie v zmysle normy STN 33 2000-5-51 :Druh prostredia: VI. - vonkajšie priestory. |
| 4.1.2. | Vonkajšie vplyvy: AB8, AC1, AD3, AE4, AF2, AG1, AH1, AK1, AL1, AN3, AP1, AQ3, AS3, |
|  | AT3, AU3, BA5, BB2, BC3, BD1, BE1, CA1, CB1. |
| **4.2.** | **Označenie** |
| **4.2.1.** | Prvky musia byť označené štítkom. |
| **4.3.** | **Požadované skúšky, protokoly a certifikáty** |
| **4.3.1.** | Certifikát systému riadenia kvality výrobcu STN EN ISO 9001. |
| 4.3.2. | Vyhlásenia o zhode v zmysle Zákona č. 56/2018 Z.z. |
| 4.3.3. | Inšpekčný certifikát 3.1. v zmysle normy STN EN 10204 (v elektronickej forme navyžiadanie k dodávke) |
| **4.4.** | **Technická dokumentácia** |
| 4.4.1. | Prehlásenie, že výrobky a materiály neobsahujú látky, ktorých uvedenie na trh je zakázanéalebo obmedzené (podľa nariadenia REACH). |

Splnenie technických podmienok požadujeme vypracovať a doložiť v poradí v akom sú uvedené.

# DODÁVKA, DOPRAVA A SKLADOVANIE

Balenie musí byť opatrené štítkom s označením výrobku, výrobcu a počtom kusov. Počas dopravy musia byť jednotlivé konštrukčné časti zabezpečené tak, aby nedošlo k ich poškodeniu. Výrobca zabezpečí dopravu bežnými dopravnými prostriedkami.

# POŽIADAVKA NA DODANIE VZORIEK Z POŽADOVANÉHO ROZSAHU PRVKOV

Požadujeme ako vzorku 20cm z položky číslo 34- Pramence oceľové 50.

# POŽIADAVKY NA LEGISLATÍVNU ČASŤ SÚŤAŽNÝCH PODMIENOK

* + V prípade uzatvorenia zmluvy na daný distribučný prvok pre distribučné vedenia SSD, sa musí dodávaný materiál zhodovať so vzorkou dodanou do súťaže. V opačnom prípade má objednávateľ právo od zmluvy odstúpiť a vrátiť dodávateľovi dodaný tovar*.*
	+ Obstarávateľ si vyhradzuje právo preskúšať, poprípade nechať preskúšať dodržanie noriem, predpisov a smerníc ako aj požiadaviek podľa danej technickej špecifikácie, vrátane vyžadovanej typovej a kusovej skúšky v nezávislej skúšobni. Následné preberanie tovaru zhotoveného pre obstarávateľa je potom závislé od výsledku týchto skúšok.

# PRÍLOHY K TECHNICKÝM ŠTANDARDOM

**Príloha č. 1 – Drôt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Poradové číslo** | **Použitie** | **Priemer: d [mm]** | **Materiál** | **dodávateľ/výrobca**(doplní uchádzač) |
| 1. | radlovanie | ø 2,5 | Fe |  |

**Príloha č. 2 - Oceľ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Poradové****číslo** | **Druh** | **Rozmery** | **dĺžka** | **trieda ocele** | **dodávateľ/výrobca**(doplní uchádzač) |
|  | **plochá:** | **š** x **h [mm]** | 6m | S235 |  |
| 2. |  | 50 x 5 |  |
| 3. |  | 100 x 10 |  |
|  | **tvarová U:** | **š x v x h [mm]** | **dĺžka** | **trieda ocele** | **dodávateľ/výrobca**(doplní uchádzač) |
| 4. | U50 Žz | 50 x 38 x 5 ŽZ\* | 6m/12m | S235 |  |
| 5. | U50 | 50 x 38 x 5 |  |
| 6. | U65 | 65 x 42 x 5,5 |  |
| 7. | U80 | 80 x 44 x 6 | 6m/12m | S235 |  |
| 8. | U100 | 100 x 50 x 6 |  |
| 9. | U120 | 120 x 55 x 7 |  |
| 10. | U140 | 140 x 60 x 7 |  |
| 11. | U160 | 160 x 65 x 7,5 |  |
|  | **tvarová rovnoramenná L:** | **š x v x h [mm]** | **dĺžka** | **trieda ocele** | **dodávateľ/výrobca**(doplní uchádzač) |
| 12. |  | 30 x 30 x 3 | 6m/12m | S235 |  |
| 13. |  | 40 x 40 x 4 |  |
| 14. |  | 45 x 45 x 5 |  |
| 15. |  | 50 x 50 x 5 |  |
| 16. |  | 60 x 60 x 6 |  |
| 17. |  | 70 x70 x 7 |  |
| 18. |  | 100 x 100 x 8 |  |
|  | **betonárska:** | **priemer [mm]** | **dĺžka** | **trieda ocele** | **dodávateľ/výrobca**(doplní uchádzač) |
| 19. |  | 12 | 6m | B500 |  |
| 20. |  | 16 |  |
|  | **kari sieť** (KH 30): | **drôt / oko [mm]** | **rozmer** | **trieda ocele** | **dodávateľ/výrobca**(doplní uchádzač) |
| 21. |  | 6 / 100 x 100 | 2x3m | B500 |  |
|  | **profil JOKEL:** | **š x v x h [mm]** | **dĺžka** | **trieda ocele** | **dodávateľ/výrobca**(doplní uchádzač) |
| 22. |  | 40 x 40 x 3 | 6m | S235 |  |
|  | **oceľové pramence:** lano 1+6, smer vinutia pravý | **menovitý prierez lana [mm2]**(priemer drôtu [mm]) |  |  |  |
| 23. |  | 25 (Fe/Zn 2,24) |  |  |  |
| 24. |  | 35 (Fe/Zn 2,5) |  |  |  |
| 25. |  | 50 (Fe/Zn 3,0) |  |  |  |

**3. Plech**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Poradové číslo** | **Vyhotovenie** | **Rozmery** | **trieda ocele** | **dodávateľ/výrobca**(doplní uchádzač) |
|  | **bez úpravy:** | **h** x **š** x **d** [mm] |  |  |
| 26. |  |  1,5x1000x2000 | DC01 |  |
| 27. |  3 x 1000 x 2000 | S235 |  |
|  | **pozinkovaný:** | **h** x **š** x **d** [mm] |  |  |
| 28. |  |  0,55 x 1000 x 2000 |  |
| 29. |  1,5 x 1000 x 2000 |  |
| 30. | 1 x 1000 x 2000 |  |
| 31. | 3 x 1000 x 2000 |  |
|  |  | **h** x **š** x **d** [mm] |  |
| 32. | **ryhovaný:** | 4 x 1000 x 2000 |  |
| 33. | **slzičkový:** | 4 x 1000 x 2000 |  |

# Príloha č. 4 – Rúry, bezšvové valcované za tepla

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Poradové****Číslo** | **Rozmery D x t [mm] / vyhotovenie** | **dĺžka** | **trieda ocele** | **dodávateľ/výrobca**(doplní uchádzač) |
| 34. | 89 x 3,6 / bez úpravy |  6m | S235 |  |
| 35. | 159 x 4,5 / bez úpravy |  |
| 36. | 76 x 4 / ŽZ\* |  |
| 37. | 3/4“ PZ |  |

ŽZ \* úprava povrchu žiarovým zinkovaním.